#### ИНСТРУКЦИЯ

**по охране труда для регионального чемпионата Красноярского края WSR 2018 компетенция «Ювелирное дело»**

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА**

* 1. Строгое соблюдение формы одежды

1.2. Проверить исправность оборудования.

* 1. Правильная организация рабочего места.
	2. Соблюдение правил санитарной гигиены.
	3. По окончании работы – уборка рабочего места.

**2. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ**

* 1. Строгое соблюдение формы одежды. Работать только в халате и в головном уборе (пилотка, косынка).
	2. Перед началом работы проверить исправность оборудования: Эл. Проводку, освещение, чистоту, закрепление приспособлений, защитные ограждения, стекла.
	3. Работать только при хорошем освещении.
	4. Следить за правильной организацией рабочего места.
	5. Держать свободным запасной выход.
	6. Перед началом работы проверить исправность инструмента.
	7. На каждом рабочем столе иметь сметку.
	8. В случае неисправности оборудования и инструмента сообщить главному эксперту.
	9. Не допускать нарушения техники безопасности на рабочем месте, при работе на оюорудовании и на месте пайки.

**3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ**

**3.1. Ювелирный верстак**

* + 1. следить за организацией рабочего места в соответствии с выполняемой работой.
		2. Не заполнять рабочее место лишним инструментом и приспособлениями.
		3. Инструмент на верстаке располагать в соответствии с требованиями по правильной организации рабочего места.
		4. Режущий, колющий инструмент хранить в спец. чехлах.
		5. На напильниках и надфилях иметь ручки.
		6. опилки не сдувать и не смахивать руками, а сметать щеткой.
		7. В течение конкурсного дня содержать рабочее место в чистоте.

**3.2. На оборудовании**

* + 1. Проверить правильную настройку и спец. ограждение бормашины и станка.
		2. Оснастку станка и бормашины менять только после полной остановки мотора.
		3. Не нарушать технику безопасности.
		4. По окончании работы отключить станок, снять оснастку, убрать рабочее место, сдать рабочее место главному эксперту.

**3.3. Сверлильный станок**

* + 1. При сверлении мелких деталей пользоваться вспомогательными инструментами (плоскогубцы, тиски).
		2. При сверлении пользоваться вспомогательными материалами (воск, парафин).
		3. Пользоваться защитными очками.

**3.5. Пайка**

* + 1. Выполнять пайку в спец. помещении на спец. столе. или спец. коробе.
		2. Перед началом работы проверить исправность пистолета и подводки.
		3. Пред началом работы убрать все лишние инструменты и приспособления.
		4. На участке пайки иметь емкость с водой для охлаждения деталей и изделий.

**3.6. Отбеливание**

 3.6.1. Работу с применением отбела выполнять только в проветренном помещении или под вытяжкой.

3.6.2. Соблюдать правила приготовления отбела.

3.6.3. При попадании отбела на тело или одежду – немедленно смыть водой с мылом.

3.6.4. При попадании отбела в глаза - глаза промыть и обратиться к главному эксперту.

3.6.5. Использовать только латунный или титановый пинцет.

**3.7. На вальцах**

3.7.1. При вальцовке на механических вальцах мелких деталей, заготовок пользоваться плоскогубцами.

3.7.2. При выполнении вальцовки детали или заготовки подвергать периодическому отжигу.

3.7.3. Соблюдать особую осторожность при работе на электрических вальцах.

**4. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ**

4.1.При обнаружении неполадок в работе оборудования или его поломки, а также при выходе из строя рабочего инструмента или приспособлений, немедленно прекратить работу, отключить электропитание и сообщить об этом главному эксперту.

4.2.При загорании электрооборудования станка немедленно выключить станок и приступить к тушению очага возгорания огнетушителем или песком, обратиться за помощью к главному эксперту.

4.3.При получении травмы оказать первую помощь пострадавшему, при необходимости отправить его в ближайшее лечебное учреждение и сообщить об этом главному эксперту.

**5. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ**

* 1. Очистить инструмент от опилок и стружек.
	2. Разложить инструмент в шкафу в определенной последовательности на строго закрепленных местах.
	3. Убрать рабочее место.
	4. Об окончании уборки поставить в известность главного эксперта.

###### **ИНСТРУКЦИЯ**

по охране труда на операции ручной шлифовки-полировки

ювелирных изделий

 Настоящая инструкция устанавливает требования к условиям, порядку и правилам безопасного выполнения работ на операции шлифовки-полировки.

 Инструкция распространяется на операцию ручной шлифовки-полировки ювелирных изделий, производимую на шлифовально-полировальных и вручную.

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА**

1.1.К работе шлифовщика-полировщика допускаются лица, усвоившие соответствующие знания оборудования и технологического процесса, безопасные приемы и методы работы, прошедшие стажировку на рабочем месте, инструктаж по технике безопасности.

1.2. К опасным и вредным производственным факторам по ГОСТ 12.008-74 относятся:

1.3.Движущиеся механизмы, подвижные части производственного оборудования, передвигающиеся изделия, материалы.

1.4. Повышенная запыленность воздуха рабочей зоны, повышенное значение напряжения в электрической цепи при коротком замыкание ток может пройти через тело человека.

1.5. Концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны должны быть не более ЦДК:

пыль минералов - 4 мг/м3

окись хрома - 1 мг/м3

**2. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ**

2.1**.** Перед началом работы

2.1.1. Проверить наличие средств индивидуальной защиты:

1. Респиратор ГОСТ 12.4.004-74

2. Напальчники ГОСТ 12.4.0063-79

3. Халат

2.1.2. Привести в порядок свою рабочую одежду:

1.Надеть халат, застегнуть все пуговицы, убрать волосы под головной убор.

2.1.3. Убедиться в хорошей подготовке рабочего места, стул подножные решетки должны быть исправными, посторонние предметы убрать, состояние пола обеспечивает антистатичность.

2.1.4. Проверить исправность силовой электропроводки, наличие заземления.

2.1.5. Проверить наличие и надежность крепления ограждения со щитков, вала, шкива и др. вращающихся частей станка, предохранительные части станков.

2.1.6. Привести в порядок лампу местного освещения, отрегулировать ее так, чтобы рабочая зона была хорошо освещена.

2.1.7. Убедиться в отсутствии дефектов на поверхности щетки шлифовального круга.

2.1.8. Проверить исправность станка на холостом ходу и убедиться в исправности пусковых, сигнальных и тормозных устройств, в отсутствии перекоса и биения круга и шпинделей.

**3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ**

3.1. Выполнять только ту работу, которая предусмотрена конкурсным заданием.

3.2.2. Шлифовать изделия только хорошо отцентрированными и правильно подрезанными кругами, что исключает их биение и возможность вырыва из рук полируемых изделий.

3.2.3. Шлифуемые поверхности изделия располагать относительно круга так, чтобы изделия не подхватывало кругом.

3.2.4. При шлифовке мелких деталей одевать напальчники и применять приспособления для их удержания.

3.2.5. Во избежание травмы рук не останавливать вращающийся круг руками.

3.2.6. Во избежание ожога рук не допускать сильного нагрева изделия.

**4. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ**

* 1. При обнаружении неполадок в работе оборудования или его поломки, а также

при выходе из строя рабочего инструмента или приспособлений, немедленно прекратить работу, отключить электропитание и сообщить об этом главному или дежурному эксперту.

4.2.При загорании электрооборудования станка немедленно выключить станок и приступить к тушению очага возгорания огнетушителем или песком.

4.3.При получении травмы оказать первую помощь пострадавшему, при необходимости отправить его в ближайшее лечебное учреждение, сообщить о случившемся главному или дежурному эксперту.

**5.ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ**

5.1. Отключить станок, местное освещение.

5.2 Произвести уборку рабочего места.

5.3. Обо всех замечаниях сообщить главному или дежурному эксперту.

5.5. Снять спецодежду и вымыть руки с мылом.

**ИНСТРУКЦИЯ**

**по охране труда при выполнении работ на операции пайки**

1. **ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА**

1.1.К работе на пайке допускаются лица, усвоившие соответствующие знания оборудования и технологического процесса, безопасные приемы и методы работы на рабочем месте, инструктаж по охране труда.

1.2. К опасным и вредным производственным факторам по ГОСТ 12.0.003-74 относятся:

* Повышенная температура поверхностей оборудования, материалов
* Повышенная загазованность воздуха рабочей зоны
* Повышенное напряжение зрения

1.3. О любой неисправности в газопроводных магистралях, приборах и аппаратах для пайки, немедленно сообщить ответственным лицам. Самостоятельно устранять неполадки и пытаться осуществить ремонт категорически запрещается.

1.4. При несчастном случае следует немедленно обратиться в медпункт и сразу же сообщить об этом администрации.

1. **ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ**

2.1. Перед началом работы

2.1.1. Перед включением электрического освещения следует убедиться в незагазованности помещения (по запаху) и, при необходимости, проветрить помещение.

2.1.2. До проветривания помещения во избежание взрыва категорически запрещается пользоваться открытым огнем.

2.1.3. Подготовить средства индивидуальной защиты: халат, головной убор.

2.1.4. Привести в порядок свою рабочую одежду: надеть халат, застегнуть все пуговицы, убрать волосы под головной убор.

2.1.5. Проверить состояние рабочего места: резиновые шланги газовой и воздушной магистралей не должны иметь повреждений, должны сохранять упругость и эластичность, на верстаке, слева от ювелира, у края боковой стороны должен быть оборудован держатель для газовой горелки. Не допускается наличие на столе легковоспламеняющихся предметов в радиусе 50 см.

**3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ**

3.1. Паяльные работы разрешается производить только при включенной общеобменной вентиляции или проветриваемом помещении.

3.2. Изделия, детали, узлы при пайки должны базироваться на подставках из огнеупорного материала с использованием стального пинцета.

3.3.Необходимо постоянно поддерживать устойчивое горение газа, не допускать копоти, отрыва или проскока пламени. При отрыве пламени от горелки следует убрать подачу первичного воздуха. Цвет пламени должен быть фиолетовым, во время пайки не должно быть выделение угарного газа.

3.4. Запрещается оставлять без надзора работающие газовые горелки. В случае прерывания процесса пайки на время более 2 мин., горелку следует выключить.

3.5. В случае аварийной ситуации (взрыве, пожаре, отравлении газом) следует немедленно закрыть кран.

**4. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ**

4.1.При обнаружении неполадок в работе оборудования или его поломки, а также при выходе из строя рабочего инструмента или приспособлений, немедленно прекратить работу и сообщить об этом главному или дежурному эксперту.

4.2.При возгорании немедленно выключить газовые горелки и приступить к тушению очага возгорания огнетушителем или песком.

4.3.При получении травмы оказать первую помощь пострадавшему, при необходимости отправить его в ближайшее лечебное учреждение и сообщить об этом администрации.

**5. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ**

5.1. Закрыть газовый краник на горелке, а затем краник общей подачи газа.

5.2. Привести в порядок свое рабочее место.

5.3. Снять спецодежду и вымыть руки с мылом.

1. **6. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ**

6.1**.** Приказом оргкомитета чемпионата и главным экспертом компетенции назначается лицо, ответственное за безопасность эксплуатации газовых приборов.

6.2. Ответственным за соблюдение правил по технике безопасности и охране труда на рабочем месте является технический эксперт и инженер по охране труда .

6.3. Несоблюдение настоящей инструкции по охране труда является нарушение трудовой и технологической дисциплины.

6.4.Лица, нарушающие инструкцию по охране труда, несут ответственность согласно действующему законодательству.

**ИНСТРУКЦИЯ**

**по охране труда при работе с отбелами и кислотами**

**ИОТ-023-2013**

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА**

**1.1.** К работе с отбелами и кислотами допускаются лица, усвоившие соответствующие знания оборудования и технологического процесса, безопасные приемы и методы работы, на рабочем месте, инструктаж по охране труда.

**2. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ**

2.1. Проверить наличие средств индивидуальной защиты:

2.2. Привести в порядок свою рабочую одежду:

2.3. Надеть халат, застегнуть все пуговицы, убрать волосы под головной убор.

2.4. Убедиться в хорошей подготовке рабочего места, посторонние предметы убрать.

2.5. Проверить проветриваемость помещения.

2.6. Проверить исправность электроплитки.

**3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ**

3.1. Выполнять только ту работу, которая предусмотрена конкурсным заданием.

3.2. Отбеливающие растворы помещают в ванночки из огнеупорного стекла, плотно накрытые крышкой.

3.3. Отбелы должны периодически нагреваться на электрической плитке или находится в теплом состоянии.

3.4. Отбеливание производится только охлажденных изделий или деталей.

3.5. **ЗАРЕЩАЕТСЯ** опускать в отбел раскаленные изделия, которые вызывают сильные брызги горячего отбела.

3.6. Опускать и вынимать изделия необходимо латуневым или титановым пинцетом.

Мелкие детали отбеливаются в специальном ситечке.

3.7. Не допускать попадание отбела на одежду и кожу. При попадании отбела на кожу рук необходимо тщательно промыть их водой.

3.8. Нельзя допускать попадания в отбеливающие растворы любых загрязняющих веществ и инородных металлов иначе отбел становится не пригодным к использованию.

3.9. После отбеливания, изделие необходимо промыть водой и высушить.

**4. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ**

* 1. При обнаружении неполадок в работе оборудования или его поломки, а также при выходе из строя рабочего инструмента или приспособлений, немедленно прекратить работу, отключить электропитание и сообщить об этом главному или дежурному эксперту.

4.2. При получении травмы оказать первую помощь пострадавшему, при необходимости отправить его в ближайшее лечебное учреждение, сообщить о случившемся главному или дежурному эксперту.

**5.ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ**

5.1. Отключить электроплитку.

5.2. Произвести уборку рабочего места.

5.4. О всех замечаниях и недостатках сообщить главному или техническому эксперту.

5.5. Снять спецодежду и вымыть руки с мылом.

Главный эксперт компетенции: Чжан-Чи Е.В.

Технический эксперт компетенции: Барков А.А.